

Regionaltriebwagen Regio-Shuttle RS 1 für die Regental Bahnbetriebs GmbH

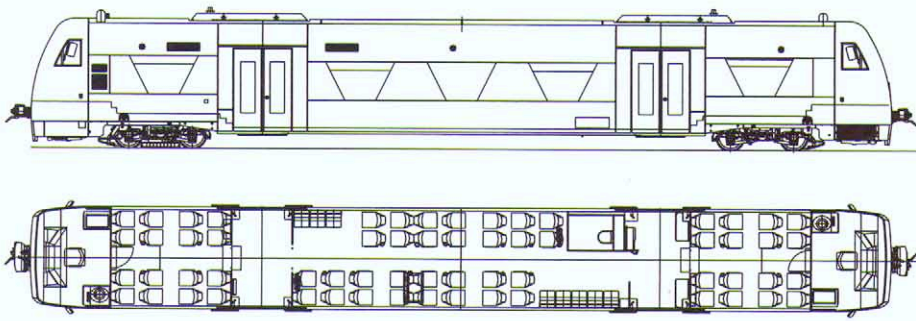


Stadler Bussnang AG
CH-9565 Bussnang
Tel. +41 (0)71 626 20 20
Fax +41 (0)71 626 20 21
E-mail: stadler.bussnang@stadlerrail.ch

Stadler Pankow GmbH
Lessingstraße 102
D-13158 Berlin
Tel. +49 (0)30 91 91-15 00
Fax +49 (0)30 91 91-21 50
E-mail: stadler.pankow@stadlerrail.de

Stadler Altenrhein AG
CH-9423 Altenrhein
Tel. +41 (0)71 858 41 41
Fax +41 (0)71 858 41 42
E-mail: stadler.altenrhein@stadlerrail.ch

Für den Betrieb der „Oberpfalzbahn“ in Bayern hat die Regental Bahnbetriebs GmbH 11 Regio-Shuttle RS1 in Auftrag gegeben. Der Regio-Shuttle RS1, ein moderner Leichtverbrennungstriebwagen in Niederflertechnik, wurde speziell für den Regionalverkehr auf Haupt- und Nebenstrecken konzipiert. Hohe Beschleunigungswerte, eine Höchstgeschwindigkeit von 120 km/h und komfortable Fahrgasträume sorgen für eine schnelle und bequeme Fahrt. Der Antrieb der Fahrzeuge erfolgt diesel-mechanisch über zwei unabhängig arbeitende Antriebsanlagen.



Beispiel für die Innenraumgestaltung (hier RS1 für SWEG)

Fahrzeugdaten

Kunde	Regental Bahnbetriebs GmbH
Bezeichnung	Regio-Shuttle RS1
Anzahl der Fahrzeuge	11
Inbetriebsetzung	2001
Einsatzstrecken	Cham-Kötzing-Lam; Cham-Furth im Wald; Cham-Roding-Schwandorf; Cham-Waldmünchen
Spurweite	1.435 mm
Länge über Kupplung	25.360 mm
Fahrzeugbreite	2.900 mm
Fahrzeughöhe	4.041 mm
Fußbodenhöhe	
- Niederflur	600 mm
- Hochflur	1.000 mm
Einstiegbreite	1.300 mm
Längsdruckkraft	1.500 kN
Sitzplätze 2. Kl.	max. 70
Stehplätze (4 Pers./m ²)	max. 77
Eigengewicht	42.000 kg
Achsanordnung	B' B'
Drehgestellachsstand	
- Triebfahrwerk	17.100 mm
Triebraddurchmesser, neu / abgenutzt	770 mm / 710 mm
Antrieb	Dieselmotor 2 x 257 kW (EURO 2), diesel-mechanisch
Höchstgeschwindigkeit	120 km/h
Max. Beschleunigung	1,2 m/s ²

Technische Merkmale

- Wagenkastenstruktur aus verschweißten Stahlvierkantrohren
- Zur Erzielung einer geringen Fahrzeugmasse sind die Seitenwände in der typischen Fachwerkkonstruktion ausgelegt
- Seitenwandverkleidung besteht aus ca. 20 mm dicken GFK-Sandwichplatten, die direkt mit der Rohbaustruktur verklebt sind
- Auslegung des Wagenkastens auf eine Längsdruckkraft von 1500 kN
- Ausführung der Fahrzeuge mit Mittelpufferkupplung
- Zwei unabhängige Antriebsanlagen sorgen für eine hohe Verfügbarkeit
- Luftgefederte Fahrwerke sorgen für die erforderliche Laufruhe
- Ausrüstung der Fahrzeuge mit MICAS- Leittechnik
- Vielfachsteuerung von max. 5 Fahrzeugen
- Zweirichtungsfahrzeug ausgelegt für den Einmannbetrieb
- Großzügig gestalteter Fahrgastraum mit 65 % Niederfluranteil
- Breite Zweiflügelige Schwenkschiebetüren von 1300 mm Breite
- Helle, freundliche Fahrgasträume
- Ausstattung mit geschlossenem WC-System
- Klimatisierte Fahrgasträume
- Ergonomisch gestalteter und separat klimatisierter Führerraum